

## Алмазные фрезы-звезды для плоскошлифовальных машин Вирбел, Вольф и др



Київ, Україна

Алмазные фрезы-звезды предназначены: для шлифовки и полировки бетона, мозаичных полов, камня, гранита и мрамора для дисковых плоскошлифовальных машин Вирбел, Вольф и др. Комплект 5 шт. Типы алмазных фрез для шлифовки бетона, гранита и мрамора

Мы предлагаем несколько фракций алмазных сегментов для алмазных фрез к мозаично шлифовальным машинам СО-199, Вирбел, Вольф, Колумбус и др.

№000 - крупная фракция 1600/1300, ресурс 3000 м<sup>2</sup>

№00 - крупная фракция 1250/900, ресурс 1500-2000 м<sup>2</sup>

№0 - средняя фракция 800/730, ресурс 1000-1200 м<sup>2</sup>

№1 -2 -3 - мелкая фракция полимерный алмаз

Выбор фракции зерна зависит от основания пола, и от перепадов на основе шлифования бетона шлифования и получаемой шероховатости поверхности, которую вы хотите получить в результате обработки.

Шлифовальные фрезы №00, имеют алмазные сегменты с крупной фракцией (зерном), обеспечивают максимальную производительность, их рекомендуется применять для выравнивания и грубого шлифования полов, также они имеют отличный ресурс при шлифовании свежего бетона. Фрезы №2 с алмазными сегментами мелкой зернистости, применяются для чистовой шлифовки поверхности. Фрезы №1 являются самыми востребованными, при шлифовании бетонных полов.

Для шлифовки малых площадей алмазных шлифовальных фрез с зернистостью 800/500 с ресурсом около 400-600 кв.м.

От чего зависит ресурс алмазных фрез

Расход для комплекта из шести фрез, при снятии 1-го мм выдержанного бетона (более 30 дней выдержки).

Свежий только залитый бетон (5-40 дней выдержки), отличается высокой абразивностью, поэтому при шлифовании свежего бетона, ресурс алмазных фрез снижается примерно в 1, 5 - 2 раза! При проведении работ на свежем бетоне, рекомендуем использовать алмазные шлифовальные фрезы зернистостью 1250/1000 - так как фрезы с крупным зерном показывают самый высокий ресурс работы.

Шлифование с подачей воды - увеличит ресурс на 20%

При шлифовке бетона пола без воды на сухую, ресурс алмазных фрез может сокращаться на 15 - 35%. Для увеличения ресурса алмазных фрез и получения максимального качества поверхности - рекомендуем проводить шлифование с подачей воды. Алмазные фрезы для мозаично-шлифовальных машин с тремя плоскими или пятью цилиндрическими сегментами позволяют качественно и быстро выравнивать и шлифовать поверхность бетонного пола, или пола из натурального камня (мрамор, гранит, террасо). Форма и расположения сегментов на поверхности специально предназначены для отведения шлама из зоны обработки, выдерживания повышенных ударных нагрузок, трения. Алмазные фрезы (шлифовальные сегменты) для работы на мозаично шлифовальных машинах серии СО-199 и СО-307. Для выравнивания и грубого шлифования, применяются фрезы с крупным и средним зерном. Для чистового шлифования и полирования - фрезы мелкой зернистости. В зависимости от модели шлифовальной машины, на нее устанавливается комплект из 3х или 6 фрез.

Чем больше зерно, тем более шероховатой получается поверхность полов. Для выравнивания поверхности пола, лучше применять фрезы с более крупным зерном, они обеспечат наилучшую производительность и покажут больший ресурс службы.

Для установки алмазных фрез на мозаично-шлифовальную машину со 199 не требуется никаких дополнительных переходников. Каждая алмазная фреза закрепляется на траверсе пружинным кольцом, также как и обычный шлифовальный камень.

Широкие шлифовальные сегменты располагаются на поверхности корпуса - поперек, это позволяет им обрабатывать максимальную площадь поверхности и эффективно выносить шлам.

#### Ресурс алмазных фрез

Значение ресурса приведено для комплекта из шести фрез, при снятии 1-го мм выдержанного бетона (более 30 дней выдержки).

при шлифовке свежего бетона (5-40 дней), высокой абразивности, поэтому при шлифовании свежего бетона, ресурс алмазных фрез снижается примерно в 1,5 - 2 раза. При проведении работ на свежем бетоне, рекомендуем использовать алмазные шлифовальные фрезы с крупной фракцией и зерном будет самый высокий результат работы.

При шлифовании пола "в сухую", ресурс алмазных фрез может сокращаться на четверть. Для увеличения ресурса алмазных фрез и получения максимального качества поверхности - рекомендуем проводить работы с подключением пылеотсоса.

и сначала поверхность выравнивается и подготавливается к шлифовке фрезами 00 или 0, потом шлифовка бетона производится в 2 прохода полимерными алмазами номер 1, 2, 3. При желании для получения поверхности более высокого качества, наносят эпоксидное покрытие.

---

Price: **2 800 грн.**

Тип оголошення:  
Продам, продаж, продаю

Торг: доречний

**Иванов Валентин**

**068-523-45-57**

**пр.Науки 31.**