

Станок токарно-винторезный 1К62



Київ, Україна

Технические характеристики - станок 1К62 Параметры

Диаметр обработки над станиной, мм 400

Диаметр обработки над суппортом, мм 220

Расстояние между центрами 1000 / 1500

Класс точности по ГОСТ 8-82 Н

Размер внутреннего конуса в шпинделе Морзе 6 M80*

Конец шпинделя по ГОСТ 12593-72 6К

Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм 55

Максимальная масса заготовки, закрепленной в патроне, кг 300

Максимальная масса детали, закрепленной в центрах, кг 1300

Максимальная масса заготовки, закрепленной в патроне, кг 23

Число ступеней частот обратного вращения шпинделя 12

Пределы частот прямого вращения шпинделя, мин-1 12, 5 - 2000

Пределы частот обратного вращения шпинделя, мин-1 19 - 2420

Число ступеней рабочих подач - продольных 42

Число ступеней рабочих подач - поперечных 42

Пределы рабочих подач - продольных, мм/об 0.7 - 4, 16

Пределы рабочих подач - поперечных, мм/об 0, 035-2, 08

Число нарезаемых метрических резьб 45

Число нарезаемых дюймовых резьб 28

Число нарезаемых модульных резьб 38

Число нарезаемых питчевых резьб 37

Число нарезаемых резьб - архимедовой спирали 5

Наибольший крутящий момент, кНм 2

Наибольшее перемещение пиноли, мм 200

Поперечное смещение корпуса, мм ± 15

Наибольшее сечение резца, мм 25

Мощность электродвигателя главного привода 10 кВт

Мощность электродвигателя привода быстрых перемещений суппорта, кВт 0, 75 или 1.1

Мощность насоса охлаждения, кВт 0, 12

Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм 2812/3200x1166x1324

Масса станка, кг 3035

Полоневич Максим

+380955598998