

Эмаль ХВ-125*эмаль ХВ-125* грунт ХС+059* лак КО-075 грунт-финиш (краска, грунто



Київ, Україна

Эмаль ХВ-125*эмаль ХВ-125* грунт ХС+059* лак КО-075
грунт-финиш (краска, грунтовка) еросоат 300

назначение:

грунт-финиш (краска, грунтовка) еросоат 300 – применяется для стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки, а также для прочных бетонных поверхностей, подверженных механическим нагрузкам и химическому воздействию при разбрызгивании и погружении, нанесенной на грунтовку. грунт-финиш наносится на внутренние поверхности резервуаров и труб для питьевой и морской воды, топлива и бензина, а также промышленных химических веществ.

свойства:

грунт-финиш еросоат 300 выдерживает постоянное воздействие воды, бензина и различных химических составов при их попадании на окрашенную поверхность в виде брызг или при погружении.

состав:

грунт-финиш еросоат 300 - двухкомпонентная, химически устойчивая эпоксидная краска, основой которой является эпоксидная смола без растворителей.

цвет:

белый, серый /пог 114, а также ограниченно другие оттенки пог-таблицы колеров промышленных красок.

физико-механические свойства:

характеристики значения

сухой остаток

100 % от объема.

содержание твердых веществ

1260 г/л

летучие органические вещества (voc)

4 г/л

соотношение смешивания:

краска / комп.а

отвердитель / комп.в

3 части от объема

1 часть от объема

рекомендации по применению:

предварительная очистка стальной поверхности от пыли, жира, масла и других затрудняющие окраску загрязнений удаляются с окрашиваемой поверхности.

нанесение:

нанесение краски рекомендуется прямо на стальные поверхности, обработанные методом струйной очистки или на еросоат 300. на сухую бетонную поверхность сроком до 4-х недель от заливки при помощи коротковорсного мохрового валика наносится лак погтаfloor 205 влажная или прокоммиее 4-х недель бетонная поверхность грунтуется эпоксидной грунтовкой погтаfloor 105 primer. поверхностная покраска - грунт-финиш еросоат 300. окрашиваемая поверхность должна быть сухой.

краска еросоat 300 наносится на поверхность распылителем высокого давления (соотношение давления 1:60). компоненты смешиваются в объемном соотношении 3:1 (краска:отвердитель). г

разбавитель:

он 17 или он 13. при применении распылителя высокого давления краска разбавляется максимум на 5%. внимание! при покраске резервуаров для питьевой воды нельзя использовать разбавитель он 17.

расход:

сухой и мокрой пленки покрытия - 250 мкм.

меры предосторожности:

перед нанесением поверхностного слоя краски сварочные соединения, края, торцы, углы и болты прокрашиваются кисточкой для прочности. избегать вдыхания распыляемой краски. использовать специально предусмотренную одежду, защитные перчатки и средства защиты для глаз и лица.

Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.

Заказ эмали ХС-1169 от 20кг

Отправка перевозчиками.

Отдел сбыта: (04-4) 3832482; (044) 383-15-34, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73–Елена Владимировна

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимировна Елена

0443832482