Эмаль ХВ-125*эмаль ХВ-125* грунт ХС+059* лак КО-075 грунт-финиш (краска, грунто

Київ, Україна

Эмаль ХВ-125*эмаль ХВ-125* грунт ХС+059* лак КО-075
грунт-финиш (краска, грунтовка) epocoat 300

назначение:
грунт-финиш (краска, грунтовка) epocoat 300 – применяется для стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки, а также для прочных бетонных поверхностей, подверженных механическим нагрузкам и химическому воздействию при разбрызгивании и погружении, нанесенной на грунтовку. грунт-финиш наносится на внутренние поверхности резервуаров и труб для пить5вой и морской воды, топлива и бензина, а также промышленных химических веществ.
свойства:
грунт-финиш epocoat 300 выд9рживает постоянное воздействие воды, бензина и различных химических составов при их попадании на окрашенную поверхность в виде брызг или при погружении.
состав:
грунт-финиш epocoat 300 - двухкомпонентная, химически устойчивая эпоксидная краска, основой которой является эпоксидная смола без растворителей.
цвет:
белый, серый /nor 114, а также ограниченно другие оттенки nor-таблицы колеров промышленных красок.
физико-механические свойства:
характеристики значения
сухой остаток
100 % от объема.
содержание твердых веществ
1260 г/л
летучие органические вещества (voc)
4 г/л
соотношение смешивания:
краска / комп.а
отвердитель / комп.в

3 части от объема
1 часть от объема
рекомендации по применению:
предварительная очистка стальной поверхности от пыли, жира, масла и других затрудняющие окраску загрязнений удаляются с окрашиваемой поверхности.
нанесение:
нанесение краски рекомендуется прямо на стальные поверхности, обработанные методом струйной очистки или на epocoat 300. на сухую бетонную поверхность сроком более 4-х недель от заливки при помощи коротковорсного мохерового валика наносится лак normafloor 205 влажная или сроком менее 4-х недель бетонная поверхность грунтуется эпоксидной грунтовкой normafloor 105 primer. поверхностная покраска - грунт-финиш epocoat 300. окрашиваемая поверхность должна быть сухой.

краска epocoat 300 наносится на поверхность распылителем высокого давления (соотношение давления 1:60). компоненты смешиваются в объемном соотношении 3:1 (краска:отвердитель). г
разбавитель:
он 17 или он 13. при применении распылителя высокого давления краска разбавляется максимум на 5%. внимание! при покраске резервуаров для питьевой воды нельзя использовать разбавитель он 17.
расход:
сухой и мокрой пленки покрытия - 250 мкм.
меры предосторожности:
перед нанесением поверхностного слоя краски сварочные соединения, края, торцы, углы и болты прокрашиваются кисточкой для прочности. избегать вдыхания распыляемой краски. использовать специально предусмотренную одежду, защитные перчатки и средства защиты для глаз и лица.
Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.
Заказ эмали ХС-1169 от 20кг
Отправка перевозчиками.
Отдел сбыта: (04-4) 3832482; (044) 383-15-34, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73–Елена Владимировна

Price: Договірна | Тип оголошення: Продам, продаж, продаю | Торг: --

Владимировна Елена **0443832482**