

Центровка компресорів і нагнітачів , навчальні курси , обслуговування



Київ, Україна

Центровка компресорів підвищує ККД роботи , покращує вібраційні характеристики , знижує навантаження на підшипникові опори , сприяє збільшенню міжремонтного інтервалу . Сучасна промисловість використовує потужні компресори , у яких швидкість обертання роторів , може перевищувати десять тисяч обертів на хвилину. Природно при таких швидкостях , навіть невелике значення розцентровки в соті частки міліметра (або дюйма) може призвести до виходу з ладу підшипникової опори. Саме тому центровка компресорів на сучасних промислових підприємствах виконується з використанням механічних і лазерних систем центрування . Дуже часто компресори використовуються у складі різних валопроводов , коли за допомогою муфтових з'єднань скріплені три і більше машин (наприклад , у складі турбокомпресорів для масових дизельних двигунів) і в цьому випадку центровка компресорів ще більше ускладнюється , оскільки необхідно визначити положення осей обертання декількох машин і виставити їх із заданою точністю в соті частки міліметра (дюйма). Для вирішення подібних завдань рекомендовано використання системи центрування валів і валопроводов серії « КВАНТ -СМ » . Центровка компресорів з використанням систем центрування валів і валопроводов серії « КВАНТ -СМ » і центрувальних пластин серії BALTECH - 12347 , гарантовано забезпечує високу якість роботи і дозволяє значно збільшити експлуатаційні показники. Крім того , система « КВАНТ- СМ» автоматично створює звіт по центровке компресорів з фіксуванням часу початку і закінчення робіт , і керівник технічного або ремонтного підрозділу може проаналізувати і оцінити ефективність усіх дій при ремонтах.

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Васильєв Денис

(812)3350085

<http://www.baltech.ru>