

Полуавтоматическая линия для сварки сетки TJK GWCZ 2400/2800



Київ, Україна

Характеристики:

☒ Полуавтоматический центр для сварки сетки GWCZ2400/2800/3300JZ-B произведена с использованием передовых технологий Европы ☒ многие блоки имеют патенты на изобретения. Высокая эффективность, выносливость и технологичных конструкции являются безопасными и надежными ☒

☒ Управление PLC работает с высокой точностью ☒ LCD дисплеем легко управлять ☒ мощное устройство памяти для запоминания рабочих форм, он способен взаимодействовать с программным обеспечением для управления ☒

☒ Полуавтоматический центр для сварки сетки GWCZ2400/2800/3300JZ-B обрабатывает арматуры диаметром на 5-12 мм, скорость сварки 60–90 операций/мин ☒ максимальная ширина сетки 3300 mm ☒

☒ Трансформатор, электроды и SCR охлаждаются системой принудительного водяного охлаждения, для нормального действия станка монтируется система тестирования давления воздуха, это значительно продлевает срок службы ☒

☒ Электрод сделан из редкоземельной меди сплава 1#, это повышает значительно Эффективность работы и экономит стоимость. Высокое качество сварки, крошечные искры ☒

☒ Полуавтоматических центров для сварки сетки GWCZ2400/2800/3300JZ-B было продано более 500 шт. по всему миру.

Технические данные:

Рабочие характеристики:

Материал- предварительно правильной, низкоуглеродистой холоднокатаной проволоки или холодноотянутая проволока без покрытия

Макс. ширина сетки (длина поперечной проволоки) 2, 400/ 2800/ 3300 [mm]

Шаг продольных прутков ≥ 100 [mm], регулируемые

Шаг поперечных прутков ≥ 50 [mm], программируемые регулируемые

Диаметр продольных прутков $\Phi 5 - \Phi 12$ [mm]

Диаметр поперечных прутков $\Phi 5 - \Phi 12$ [mm]

Макс. Диаметр свариваемых прутков $\Phi 12 \Phi 12$ [mm]

Максимальная скорость сварки 60 – 90 [операций /min]

Расход воздуха ≥ 0.6 Мра, 1.5m³/min

Расход охлаждающей воды ≥ 0.2 Мра, 0.5m³/min

Количество электродов 24 / 28 /32

Напряжение питания 380 [V] – 50 [Hz]

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --